

Rubber composition.

Patent Number: EP0677548
Publication date: 1995-10-18
Inventor(s): BECKMANN OTTO DR (AT); SOHNEN DIETMAR DR (DE); DU BOIS ANDRE DR (DE); DUMKE JOACHIM (DE)
Applicant(s): SEMPERIT AG (AT)
Requested Patent: [EP0677548](#)
Application Number: EP19950890076 19950407
Priority Number (s): AT19940000772 19940414
IPC Classification: C08K5/10; C08L21/00; B60C1/00
EC Classification: [B60C1/00H](#), [C08K5/103](#)
Equivalents: [AT406683B](#), [AT77294](#), [JP8302077](#), [NO311675B](#), [NO951326](#)
Cited Documents: [EP0524164](#)

Abstract

A rubber mixt. (I) for tyre treads based on homopolymer(s) (A) and copolymer(s) (B) of conjugated dienes and vinylaromatics, contain finely-divided pptd. silica filler, opt. carbon black, and plasticiser(s) consisting at least partly of low-temp., ester-type plasticisers (II). Also claimed are tyres with treads consisting at least partly of vulcanised rubber (I).

Data supplied from the esp@cenet database - I2



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer : **0 677 548 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer : **95890076.3**

(51) Int. Cl.⁶ : **C08K 5/10, C08L 21/00,
B60C 1/00**

(22) Anmeldetag : **07.04.95**

(30) Priorität : **14.04.94 AT 772/94**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung :
18.10.95 Patentblatt 95/42

(84) Benannte Vertragsstaaten :
AT CH DE DK FR GB IT LI LU SE

(71) Anmelder : **Semperit Reifen
Aktiengesellschaft
Wienersdorferstrasse 20-24
A-2514 Traiskirchen (AT)**

(72) Erfinder : **Beckmann, Otto, Dr.
Kapellengasse 5/1/5/21
A-2514 Traiskirchen (AT)
Erfinder : Söhnen, Dietmar, Dr.
Ahornstrasse 22
D-52074 Aachen (DE)
Erfinder : Du Bois, André, Dr.
Burgwedeler Strasse 25
D-30657 Hannover (DE)
Erfinder : Dumke, Joachim
Oelserer Strasse 8
D-31275 Lehrte (DE)**

(74) Vertreter : **Vinazzer, Edith
Semperit Reifen Aktiengesellschaft
Patentabteilung
Wienersdorferstrasse 20-24
A-2514 Traiskirchen (AT)**

(54) **Kautschukmischung.**

(57) Die Erfindung betrifft eine Kautschukmischung für den Laufstreifen eines Reifens auf der Basis zumindest eines Polymers A aus der Gruppe der Homopolymere und zumindest eines Polymers B aus der Gruppe der Copolymeren basierend auf konjugiertem Dien und aromatischer Vinylverbindung, enthaltend feinverteilte, gefällte Kieselsäure als Füllmaterial, gegebenenfalls Ruß und ferner Weichmacher. Im Weichmacheranteil ist zumindest ein Weichmacher aus der Gruppe der Tieftemperatur-Weichmacher vom Estertyp enthalten.

EP 0 677 548 A1

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Kautschukmischung für den Laufstreifen eines Reifens auf der Basis zumindest eines Polymers A aus der Gruppe der Homopolymer und zumindest eines Polymers B aus der Gruppe der Copolymer basierend auf konjugiertem Dien und aromatischer Vinylverbindung, enthaltend feinverteilte, gefüllte Kieselsäure als Füllmaterial, gegebenenfalls Ruß und ferner Weichmacher. Die Erfindung betrifft ferner einen Reifen mit einem Laufstreifen, der zumindest zum Teil aus dieser Kautschukmischung hergestellt ist.

Die Senkung des Rollwiderstandes von Reifen, die mit einer Verminderung des Kraftstoffverbrauches einhergeht, steht bei der Reifenentwicklung und Reifenherstellung in jüngster Vergangenheit im Vordergrund.

Kautschukmischungen für Laufstreifen, die dazu beitragen, den Rollwiderstand von Reifen zu senken, sollen idealerweise keine Verschlechterung anderer Reifeneigenschaften, beispielsweise im Naßgriff oder im Abrieb, bewirken. Dabei ist allgemein bekannt, daß im Rollwiderstand erzielbare Verbesserungen je nach Art der gewählten Maßnahme entweder zu Lasten des Abriebs oder zu Lasten des Naßgriffes gehen.

Um eine Verminderung des Rollwiderstandes und eine gute Haftung bei Nässe zu erzielen, ist bereits vorgeschlagen worden, Kautschukmischungen für Reifenlaufstreifen zu verwenden, die einen Styrolbutadienkautschuk (SBR) gegebenenfalls in Kombination mit wenigstens einem anderen Dienelastomer und fein verteilter gefüllter Kieselsäure als verstärkendem Füllstoff enthält. Die Kieselsäure wird dabei entweder allein oder in Kombination mit Ruß verwendet. Zum Thema Einsatz von Kieselsäure in Kautschukmischungen ist bereits eine Anzahl von Lösungen vorgeschlagen worden. So ist beispielsweise aus der EP-A 0501227 eine Kautschukmischung für den Laufstreifen eines Reifens bekannt, deren Kautschukkomponente ein lösungspolymerisiertes Styrolbutadiencopolymer sowie Kieselsäure enthält. Ein ähnlicher Vorschlag ist aus der EP-A 0447066 bekannt, wo eine Laufstreifenmischung für einen Reifen auf der Basis eines Polymers mit einer Glasübergangstemperatur größer -50°C, welches auch ein lösungspolymerisiertes Styrolbutadiencopolymer sein kann, gegebenenfalls in Verschnitt mit anderen Polymeren unter Einsatz einer mit Silan behandelten Kieselsäure geoffenbart ist.

Grundsätzlich läßt sich feststellen, daß Reifen mit Laufstreifen aus sogenannten Silica-Mischungen einen geringeren Rollwiderstand aufweisen, im Naßgriff verbessert sind und gegenüber Reifen mit herkömmlichen Laufstreifenmischungen (ohne Kieselsäure) auch eine etwas bessere Schneetraktion aufweisen können.

Es hat sich nun herausgestellt, daß vorrangig für den Wintereinsatz vorgesehene Reifen, deren Laufstreifen aus derartigen Kautschukmischungen bestehen, jedoch nicht die Wintereigenschaften aufweisen, insbesondere was Schneetraktion, Eistraktion und Bremseigenschaften auf schneigem und eisigem Untergrund betrifft, die erwünscht sind.

Die Erfindung hat sich daher die Aufgabe gestellt, eine Kautschukmischung für den Laufstreifen eines Reifens, der insbesondere für den Einsatz unter winterlichen Fahrbedingungen geeignet ist, diesbezüglich zu verbessern.

Gelöst wird die gestellte Aufgabe erfindungsgemäß dadurch, daß im Weichmacheranteil zumindest ein Weichmacher aus der Gruppe der Tieftemperatur-Weichmacher vom Estertyp enthalten ist.

Es zeigte sich, daß der Einsatz bzw. die Verwendung eines Esterweichmachers in einer Kieselsäuregranulat enthaltenden Laufstreifenmischungen signifikante Verbesserungen in den Wintereigenschaften mit sich bringt. Die Ursache für diese Verbesserung dürften synergistische Effekte, voraussichtlich eine optimale Wechselwirkung zwischen Kieselsäure und Esterweichmacher, sein. Reifen mit einem Laufstreifen aus der erfindungsgemäßen Kautschukmischung weisen die Vorteile von mit Kieselsäure gefüllten Laufstreifenmischungen, also verringerten Rollwiderstand und guten Naßgriff auf, darüberhinaus wird eine signifikante Verbesserung im Schneegriff, dem Traktionsverhalten auf Schnee und Eis, Eisgriff beim Bremsen und dem Bremsverhalten auf schneigem Untergrund erzielt.

In der erfindungsgemäßen Kautschukmischung beträgt der Gesamtanteil an Weichmacher zwischen 10 und 45 Gewichtsteile, bezogen auf 100 Gewichtsteile Kautschuk in der Mischung, wobei der Anteil an Weichmacher aus der Gruppe der Weichmacher vom Estertyp insbesondere 3 bis 35 Gewichtsteile beträgt. Der Weichmacher vom Estertyp wird vorzugsweise gemeinsam mit einem Weichmacher aus der Gruppe der aromatischen Mineralöle eingesetzt. Als besonders vorteilhaft haben sich Mineralöle aus dieser Gruppe erwiesen, da hier anscheinend ein optimales Zusammenwirken zwischen dem eingesetzten Mineralöl und dem Ester-Weichmacher erfolgt.

Bei einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung werden in der Kautschukmischung als Tieftemperatur-Weichmacher vom Estertyp natürliche Triglyceride pflanzlichen oder tierischen Ursprungs mit einer Jodzahl >80 eingesetzt. Das Triglycerid kann somit vorteilhafterweise von in der Natur vorkommenden und umweltfreundlichen Ölen, insbesondere von Rapsöl oder von Rizinusöl stammen. Dabei wird Rizinusöl in einem Anteil von bis zu 10 Gewichtsteilen, bezogen auf 100 Gewichtsteile Kautschuk in der Mischung, eingesetzt.

Gut geeignet sind ferner jene Weichmacher vom Estertyp, die auf natürlich vorkommenden Fettsäuren oder Gemischen aus solchen und aliphatischen Alkoholen basieren. Aus dieser Gruppe kommen vor allem sol-

che Ester in Frage, deren Säurekomponente entweder Ölsäure ist oder ein Gemisch aus natürlich vorkommenden Fettsäuren wie Rapsölfeftsäure, Sojaölfettsäure oder Tallölfettsäure.

In einer Kautschukmischung nach der Erfindung sind auch Weichmacher einsetzbar, die auf synthetischen Säuren oder Gemischen aus solchen und aliphatischen Alkoholen basieren. Besonders bevorzugt sind dabei 5 Ester, deren Säurekomponente synthetische Monocarbonsäure, insbesondere 2-Ethylhexancarbonsäure oder Benzeosäure, ferner Dicarbonsäuren, wie insbesondere Bernsteinsäure, Glutarsäure, Adipinsäure und Sebacinsäure, sowie Tri- und Polycarbonsäuren, insbesondere Zitronensäure, ist.

Die Alkoholkomponente der im Rahmen der vorliegenden Erfindung einsetzbaren Weichmacher vom Estertyp, und zwar sowohl bei solchen, deren Säurekomponente natürlich vorkommende Fettsäuren als auch 10 solche, deren Säurekomponente synthetische Säuren umfaßt, kann aus aliphatischen Alkoholen mit nur einer OH-Gruppe, insbesondere primäre unverzweigte Alkohole mit 1 bis 12 Kohlenstoffatomen bestehen. Auch Ester mit einer Alkoholkomponente aus aliphatischen Alkoholen mit zwei OH-Gruppen, beispielsweise Ethylenglycol, Diethylenglycol, Triethylenglycol, Tetraethylenglycol sowie Neopentylglycol und 1,4-Butandiol sind gut einsetzbar. Dabei kann ferner die aliphatische Alkoholkomponente auch Alkohole mit drei OH-Gruppen 15 umfassen, insbesondere Trimethylenpropan oder Glycerin. Zur Gruppe der gut einsetzbaren Weichmacher vom Estertyp gehören hier auch jene, deren Alkoholkomponente Polyole umfaßt, insbesondere Pentaerythrit oder Dipentaerythrit.

Schließlich kommen bevorzugt noch Weichmacher auf Basis des Estertyps in Frage, die auf Dicarbonsäure mit Diolen basieren.

20 In der Kautschukmischung nach der vorliegenden Erfindung beträgt der Anteil der Polymere A 20 bis 80 Gewichtsteile und der Anteil der Polymere B 80 bis 20 Gewichtsteile, jeweils bezogen auf 100 Gewichtsteile Kautschuk in der Mischung.

Die erfindungsgemäß eingesetzten Polymere A aus der Gruppe der Homopolymere werden bevorzugt ausgewählt aus Naturkautschuk, synthetischem Polyisopren und Butadienkautschuk mit einem Vinylanteil < 25 30 %.

Die erfindungsgemäß eingesetzten Polymere B aus der Gruppe der Copolymere basierend auf konjugiertem Dien und aromatischer Vinylverbindung umfassen solche, bei denen das eingesetzte konjugierte Dien 1,3-Butadien oder Isopren oder ein Gemisch aus beiden ist.

30 Die erfindungsgemäß eingesetzte aromatische Vinylverbindung ist dabei bevorzugt Styrol oder α -Methylstyrol oder ein Gemisch aus beiden.

Dabei werden vorteilhafterweise solche Polymere ausgewählt, bei denen das molare Verhältnis von konjugiertem Dien zur aromatischen Vinylverbindung 95 : 5 bis 45 : 55, vorzugsweise 90 : 10 bis 55 : 45 beträgt.

Dabei können ferner bei einer Kautschukmischung nach der Erfindung Copolymer eingesetzt werden, die entweder Emulsions-Polymerisate sind und demnach aus wässrigen Emulsionen hergestellt sind, oder 35 Lösungs-Polymerisate sind, die demnach aus Kohlenwasserstofflösungen hergestellt sind.

Es hat sich ferner im Rahmen der vorliegenden Erfindung herausgestellt, daß die Verwendung zweier unterschiedlicher Polymere vom Typ B besonders vorteilhaft ist und die gewünschten Wintereigenschaften besonders günstig beeinflußt. In diesem Zusammenhang ist es von Vorteil, wenn zwei Copolymer e, die beide Lösungspolymerisate sind, verwendet werden oder ein Verschnitt eines Emulsionspolymerisats mit einem Lösungspolymerisat eingesetzt wird.

40 Im Rahmen der vorliegenden Erfindung kann grundsätzlich jede feinverteilte, gefällte Kieselsäure eingesetzt werden, wie sie üblicherweise bei der Herstellung von Kautschukmischungen verwendet wird. In diesem Zusammenhang wird beispielsweise auf die in der EP-A 0501227, der EP-A 0157703 und der DE-A 2410014 beschriebenen Kieselsäuren verwiesen. Allgemein können demnach gefällte und feinverteilte Kieselsäuren als Füllstoff in der erfindungsgemäßen Kautschukmischung eingesetzt werden, die eine BET-Fläche von 40 bis 45 350 m²/g, insbesondere von 100 bis 250 m²/g, eine CTAB-Fläche von 50 bis 350 m²/g, vorzugsweise von 100 bis 250 m²/g und einen mittleren Teilchendurchmesser von 10 bis 150 µm, vorzugsweise 10 bis 100 µm und eine DBP-Absorption von 50 bis 350 ml/100 g, vorzugsweise 150 bis 250 ml/100 g besitzen.

50 Die Kieselsäure kann zusammen mit einem Silankupplungsmittel eingesetzt werden, wobei bevorzugt im Rahmen der Erfindung schwefelhaltige Silane verwendet werden. Als besonders geeignet haben sich dabei Silane herausgestellt, die ausgewählt werden aus Bis (3-triethoxysilylpropyl)-tetrasulfid (mit Ruß im Verhältnis 1 : 1 vermischt als Handelsprodukt X50S der Firma Degussa allgemein bekannt), 3-Mercaptopropyltriethoxsilan und 3-Thiocyanatopropyltrimethoxsilan.

Das Silankupplungsmittel wird in einer Menge von 0,2 bis 10 Gewichtsteilen, vorzugsweise 0,5 bis 7 Gewichtsteilen, bezogen auf 100 Gewichtsteile Kautschuk in der Mischung, eingesetzt. Die Reaktion zwischen der Kieselsäure und dem Silankupplungsmittel kann während der Herstellung der Mischung oder alternativ dazu außerhalb durchgeführt werden. Letzteres führt zu einer vorbehandelten Kieselsäure, die als solch der Mischung zugemischt werden kann. Die erfindungsgemäße Kautschukmischung kann, muß aber nicht Ruß

enthalten. Geeignet sind dabei die handelsüblichen und üblicherweise in Kautschukmischungen für Laufstreifen eingesetzten Ruße, die dem Fachmann bekannt sind. Der Rußanteil beträgt dabei bevorzugt bis zu 70 Gewichtsteile, bezogen auf 100 Gewichtsteile Kautschuk in der Mischung.

Die erfindungsgemäße Kautschukmischung enthält ferner die üblichen Mischungsbestandteile, wie Zinkoxid, Stearinsäure, Alterungsschutzmittel, Wachs, ggf.

Verarbeitungshilfen, ggf. Klebrigmacher, Schwefel, Beschleuniger und Verzögerer in den für Laufstreifenmischungen üblichen Gewichtsteilen.

Die vorliegende Erfindung betrifft weiters Reifen, deren Laufstreifen zumindest zum Teil aus der vulkanisierten erfindungsgemäßen Kautschukmischung bestehen.

Die Erfindung wird nun anhand von Ausführungsbeispielen, die in den nachfolgenden Tabellen 1, 2 und 3 zusammengefaßt sind, näher beschrieben.

Sämtliche Tabellen enthalten Mischungsbeispiele, wobei die angegebenen Zahlenwerte Gewichtsteile sind, die auf 100 Gewichtsteile Kautschuk in der Mischung bezogen sind. In einigen Mischungsrezepturen wurden ölverstreckte Kautschuktypen eingesetzt, der Gesamtanteil dieser Polymere enthält demnach auch den Ölanteil, welcher jeweils gesondert angegeben ist, und übersteigt daher die Zahl 100.

Die Herstellung der Kautschukmischungen erfolgte in an sich bekannter Weise, indem vorerst in einer ersten Mischstufe die Kautschukkomponenten, gegebenenfalls ein Teil des Rußes, gegebenenfalls mit Silan vermengtes Kiesel säuregranulat, gegebenenfalls der Esterweichmacher und ein Teil des aromatischen Mineralöles in einem Mischer geknetet wurden. In einer nächsten Mischstufe erfolgte das Einmischen des restlichen

Rußanteiles, falls vorgesehen, ferner des Anteiles an Zinkoxid, Stearinsäure, Alterungsschutzmittel und des restlichen Teiles des Mineralöles. In einer weiteren Mischstufe wurde schließlich das Vulkanisationssystem bestehend aus Beschleuniger und Schwefel beigelegt.

Mit sämtlichen Mischungsrezepturen wurden Laufstreifenmischungen erstellt und bei der Herstellung von PKW-Reifen der Dimension 225/60 R 16 oder der Dimension 195/65 R 15 eingesetzt. Diese Reifen wurden bezüglich Traktion auf Eis- und Schneefahrbahnen, Blockierbremsen auf Eis, Bremsverhalten auf Schnee sowie auf nassem Asphalt und nassem Beton für Fahrzeuge mit einem Antiblockiersystem (ABS) geprüft.

Zur Ermittlung des Rollwiderstandes erfolgte jeweils eine Messung des Antriebsmomentes auf einer 2 Meter Prüftrommel, es ist der Durchschnitt der Werte bei 60, 90, 120, 140 und 160 km/h angegeben.

Die in den Tabellen angegebenen Zahlenwerte sind Kennzahlen, die sich jeweils auf eines der Vergleichsbeispiele, deren ermittelte Testwerte sämtlich 100 gesetzt wurden, beziehen, wobei Werte größer 100 eine Verbesserung bedeuten.

Tabelle 1 enthält zwei Beispiele von Mischungsrezepturen, und zwar ein Vergleichsbeispiel 1 und ein Testbeispiel 1, welches in Übereinstimmung mit der vorliegenden Erfindung erstellt wurde. In beiden Mischungsbeispielen wurde der gleiche Polymerverschnitt, bestehend aus einem in Emulsion hergestellten Styrolbutadiencopolymer (E-SBR 1712) einem in Lösung hergestellten Styrolbutadiencopolymer (Buna VSL 1940 S20) und einem Butadienkautschuk (BR) eingesetzt. Sowohl das in Emulsion hergestellte Styrolbutadiencopolymer als auch das in Lösung hergestellte Styrolbutadiencopolymer sind ölverstreckte Kautschuktypen. Die Mischungsrezeptur nach Vergleichsbeispiel 1 enthält ein Kiesel säuregranulat und ein X50S (enthält Silan-Kuppungsmittel und Ruß im Verhältnis 1:1). Die Mischungsrezeptur gemäß Testbeispiel 1 enthält neben X50S und dem Kiesel säuregranulat als Esterweichmacher Rapsöl in einem Anteil von 5 Gewichtsteilen. Rapsöl ist ein in der Natur vorkommendes Öl aus der Gruppe der Triglyceride von Fettsäuren.

Wie aus den Kennzahlen zu den einzelnen Tests der Reifeneigenschaften ersichtlich ist wurde mit Reifen, deren Laufstreifenmischungen gemäß Testbeispiel 1 erstellt wurden, eine sehr gute Balance zwischen den Wintereigenschaften, dem Naßbremsen und dem Rollwiderstand erzielt. Die gegenüber Reifen, deren Laufstreifenmischung gemäß Vergleichsbeispiel 1 erstellt wurde, erzielte Verbesserung, insbesondere was die Traktion auf Schnee und Eis und das Bremsverhalten auf Schnee und Eis betrifft, ist signifikant.

Tabelle 2 enthält zwei Beispiele, und zwar ein Vergleichsbeispiel 2 und ein Testbeispiel 2, bei welchen wiederum der verwendete Polymerverschnitt übereinstimmte. Dabei wurden Naturkautschuk, Butadienkautschuk (BR) und zwei Typen von Lösungs-Styrolbutadiencopolymer (Buna VSL 1940 S20, Buna VSL 1950 S20), beide ölverstreckt, eingesetzt. Sowohl das Vergleichsbeispiel 2 als auch das Testbeispiel 2 enthalten geringe Mengen von Ruß, jeweils 70 Gewichtsteile Kiesel säure sowie X50S, das Testbeispiel 2 enthält außerdem 7,5 Teile Rapsöl. Auch hier zeigte sich anhand von Testreifen mit Laufstreifenmischungen aus diesen beiden Mischungsrezepturen, daß jene Reifen mit einer Laufstreifenmischung gemäß Testbeispiel 2 gegenüber jenen, wo in der Laufstreifenmischung eine Mischung gemäß Vergleichsbeispiel 2 enthalten war, wesentlich bessere Werte hinsichtlich Schneetraktion, Eistraktion und Bremsverhalten auf Eis und Schnee erzielten.

Die Mischungsbeispiele in Tabelle 3 umfassen ein Vergleichsbeispiel 3 und ein Testbeispiel 3, bei welchen von der Polymerseite her jeweils Naturkautschuk und zwei Typen von Lösungs-Styrolbutadiencopolymeren (Cariflex S1210, Solprene 136) eingesetzt wurden. Beide Mischungen enthielten ferner 40 Gewichtsteile Ruß,

jeweils 30 Gewichtsteile Kieselsäure und 8 Gewichtsteile X50S und aromatisches Mineralöl, das T stbeispiel 3 zudem den Esterweichmacher Triethylenglykol-dih xanoat. Auch hier zeigte der Vergleich von R ifen mit Laufstreifenmischungen aus diesen Mischungsrezeptur n das Erreichen der b reits erwähnten Vorteile beim Einsatz einer erfindungsgemäß gestalteten Laufstreifenmischung.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

Tabelle 1

5

	Beispiel	Vergleichsbeispiel	Testbeispiel
		1	1
10	SBR 1712	61,9	61,9
15	Buna VSL 1940 S 20	34,4	34,4
	BR	30	30
20	① VN3 (Kieselsäure)	70	70
	② X50S (Aktivator)	12,5	12,5
	Mineralöl aromatisch	10	5
	Mineralöl aromatisch Summe	36	31
	③ Rapsöl		5
25			
30	Reifen 225/60 R 16		
	Traktion Schnee	100	120
	ABS - Bremsen - Schnee	100	103
35	Traktion Eis	100	106
	Blockierbremsen Eis	100	101
40	ABS - Bremsen Naß Asphalt	100	100
	ABS - Bremsen Naß Beton	100	100
45	Rollwiderstand	100	100

- 50 ① Handelsprodukt der Fa. Degussa
 ② Handelsprodukt der Fa. Degussa
 ③ Rapsöl, roh, entwässert, Ölmühle Bruck/Leitha, Österreich

55

Tabelle 2

5

	Beispiel	Vergleichsbeispiel 2	Testbeispiel 2
10			
15	Naturkautschuk	10	10
	Buna VSL 1940 S 20	41,25	41,25
20	Buna VSL 1950 S 25	41,25	41,25
	BR	30	30
	N121 (Ruß)	5	5
25	① VN3 (Kieselsäure)	70	70
	② X50S (Aktivator)	12,5	12,5
	Mineralöl aromatisch	7,5	
	Mineralöl aromatisch Summe	30	22,5
30	③ Rapsöl		7,5
35	Reifen 225/60 R 16		
	Traction Schnee	100	125
	ABS – Bremsen – Schnee	100	105
40	Traction Eis	100	108
	Blockierbremsen Eis	100	102
	ABS – Bremsen Naß Asphalt	100	99
45	ABS – Bremsen Naß Beton	100	99
	Rollwiderstand	100	100

50

① Handelsprodukt der Fa. Degussa

② Handelsprodukt der Fa. Degussa

Rapsöl, roh, entwässert, Ölmühle Bruck/Leitha, Österreich

Tabelle 3

5

	Beispiel	Vergleichsbeispiel	Testbeispiel
		3	3
10	Naturkautschuk	30	30
15	Cariflex S1210	35	35
	Solprene 136	35	35
20	N234 (Ruß)	40	40
	① VN3 (Kieselsäure)	30	30
	② X50S (Aktivator)	8	8
	Mineralöl aromatisch	41	36
25	Triethylenglykol-dihexanoat		5
30	Reifen 195/65 R 15		
35	Traktion Schnee	100	110
	ABS - Bremsen - Schnee	100	102
40	Traktion Eis	100	102
	Blockierbremsen Eis	100	101
45	ABS - Bremsen Naß Asphalt	100	99
	ABS - Bremsen Naß Beton	100	100
50	Rollwiderstand	100	102

① Handelsprodukt der Fa. Degussa

② Handelsprodukt der Fa. Degussa

Patentansprüche

1. Kautschukmischung für den Laufstreif *n* eines Reifens auf der Basis zumindest eines Polymers A aus der Gruppe der Homopolymere und zumindest eines Polymers B aus der Gruppe der Copolymeren basierend auf konjugiertem Dien und aromatischer Vinylverbindung, enthaltend feinverteilte, gefällte Kiesel säure als Füllmaterial, gegebenenfalls Ruß und ferner Weichmacher, dadurch gekennzeichnet, daß im Weichmacheranteil zumindest ein Weichmacher aus der Gruppe der Tieftemperatur-Weichmacher vom Estertyp enthalten ist.
2. Kautschukmischung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Gesamtanteil an Weichmacher zwischen 10 und 60 Gewichtsteile, bezogen auf 100 Gewichtsteile Kautschuk in der Mischung, beträgt, wobei der Anteil an Weichmacher aus der Gruppe der Weichmacher vom Estertyp insbesondere 3 bis 35 Gewichtsteile beträgt.
3. Kautschukmischung nach Anspruch 1 oder Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß neben einem Weichmacher vom Estertyp zumindest einem Weichmacher aus der Gruppe der aromatischen Mineralöle enthalten ist.
4. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Weichmacher vom Estertyp ausgewählt ist aus den natürlichen Triglyceriden von Fettsäuren mit einer Jodzahl > 80 pflanzlichen oder tierischen Ursprungs.
5. Kautschukmischung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Triglycerid von Rapsöl stammt.
6. Kautschukmischung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Triglycerid von Rizinusöl stammt, wobei der Anteil an Rizinusöl bis zu 10 Gewichtsteile, bezogen auf 100 Gewichtsteile Kautschuk, beträgt.
7. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Weichmacher vom Estertyp ausgewählt ist aus der Gruppe der Weichmacher, die auf natürlich vorkommenden Fettsäuren oder Gemischen aus solchen und aliphatischen Alkoholen basieren.
8. Kautschukmischung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die natürlich vorkommende Fettsäure Ölsäure ist.
9. Kautschukmischung nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß das Gemisch aus natürlich vorkommenden Fettsäuren Rapsöl-fettsäure, Sojaöl-fettsäure oder Tallöl-fettsäure umfaßt.
10. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Weichmacher vom Estertyp ausgewählt ist aus der Gruppe der Weichmacher, die auf synthetischen Säuren oder Gemischen aus solchen und aliphatischen Alkoholen basieren.
11. Kautschukmischung nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß die synthetische Säure synthetische Monocarbonsäure, insbesondere 2-Ethylhexancarbonsäure oder Benzeosäure, ferner Dicarbonsäuren, wie insbesondere Bernsteinsäure, Glutarsäure, Adipinsäure und Sebacinsäure, sowie Tri- und Polycarbonsäuren, insbesondere Zitronensäure, ist.
12. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 7 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß die aliphatischen Alkohole jene mit einer einzigen OH-Gruppe, insbesondere primäre unverzweigte Alkohole mit 1 bis 12 Kohlenstoffatomen sind.
13. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 7 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß die aliphatischen Alkohole jene mit zwei OH-Gruppen, beispielsweise Ethyenglycol, Diethyenglycol, Triethyenglycol, Tetraethyenglycol sowie Neopentylglycol und 1,4-Butandiol sind.
14. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 7 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß die aliphatischen Alkohole jene mit drei OH-Gruppen, insbesondere Trimethylenpropan oder Glycerin sind.

15. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 7 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß die aliphatischen Alkohole Polyole, insbesondere Pentaerythrit oder Dipentaerythrit sind.
- 5 16. Kautschukmischung nach Anspruch 10 oder Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß der Weichmacher vom Esterotyp ein Weichmacher ist, der auf Dicarbonsäure mit Diolen basiert.
- 10 17. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 16, dadurch gekennzeichnet, daß der Anteil der Polymere A 20 bis 80 Gewichtsteile und der Anteil der Polymere B 80 bis 20 Gewichtsteile, jeweils bezogen auf 100 Gewichtsteile Kautschuk in der Mischung, ist.
18. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 17, dadurch gekennzeichnet, daß das Polymer A ausgewählt ist aus Naturkautschuk, synthetischem Polyisopren und Butadienkautschuk mit einem Vinylanteil < 30%.
- 15 19. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 17, dadurch gekennzeichnet, daß das konjugierte Dien in Polymer B 1,3-Butadien oder Isopren oder ein Gemisch aus beiden ist.
- 20 20. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 19, dadurch gekennzeichnet, daß die aromatische Vinylverbindung in Polymer B Styrol oder α -Methylstyrol oder ein Gemisch aus beiden ist.
21. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 20, dadurch gekennzeichnet, daß das molare Verhältnis von konjugiertem Dien zur aromatischen Vinylverbindung 95 : 5 bis 45 55, vorzugsweise 90 : 10 bis 55 : 45 beträgt.
- 25 22. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 21, dadurch gekennzeichnet, daß das Copolymer ein Emulsions-Polymerisat oder ein Lösungs-Polymerisat ist.
23. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 22, dadurch gekennzeichnet, daß zwei unterschiedliche Copolymere eines konjugierten Dien und einer aromatischen Vinylverbindung eingesetzt werden.
- 30 24. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 23, dadurch gekennzeichnet, daß die zwei unterschiedlichen Copolymere entweder beide Lösungs-Polymerisate oder ein Lösungs-Polymerisat und ein Emulsions-Polymerisat sind.
- 35 25. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 23, dadurch gekennzeichnet, daß der Anteil an feinverteilter, gefällter Kieselsäure 5 bis 100 Gewichtsteile, bezogen auf 100 Gewichtsteile Kautschuk in der Mischung, beträgt
- 40 26. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 25, dadurch gekennzeichnet, daß die Kieselsäure mit einem Silankupplungsmittel, insbesondere mit einem schwefelhaltigen Silankupplungsmittel kombiniert ist, welche ausgewählt ist aus Bis (3-triethoxylsilylpropyl)-tetrasulfid, 3-Mercaptopropyltriethoxsilan und 3-Thiocyanatopropyltrimethoxysilan.
- 45 27. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 26, dadurch gekennzeichnet, daß der Anteil an Silankupplungsmittel zwischen 0,2 bis 10 Gewichtsteilen, vorzugsweise 0,5 bis 7 Gewichtsteilen, bezogen auf 100 Gewichtsteile Kautschuk in der Mischung, beträgt.
28. Kautschukmischung nach einem der Ansprüche 1 bis 26, dadurch gekennzeichnet, daß sie Ruß in einem Anteil von bis zu 70 Gewichtsteilen, bezogen auf 100 Gewichtsteile Kautschuk in der Mischung, enthält.
- 50 29. Reifen, dessen Laufstreifen zumindest zum Teil aus einer vulkanisierten Kautschukmischung nach einer der Ansprüche 1 bis 28 besteht.



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 95 89 0076

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kenntzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
X	<p>EP-A-0 524 164 (SEMPERIT AG) 20.Januar 1993</p> <p>* Zusammenfassung; Ansprüche; Beispiele; Tabellen *</p> <p>* Seite 3, Zeile 3 - Zeile 12 *</p> <p>-----</p>	<p>1-5, 7-10, 14, 17-22, 28, 29</p>	<p>C08K5/10 C08L21/00 B60C1/00</p>
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
			C08K
	<p>Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt</p>		
Rechercheort	Abschlußdatum der Recherche	Prakt	
DEN HAAG	10.Juli 1995	Mettler, R-M	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
<p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur</p>		<p>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument A : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p>	